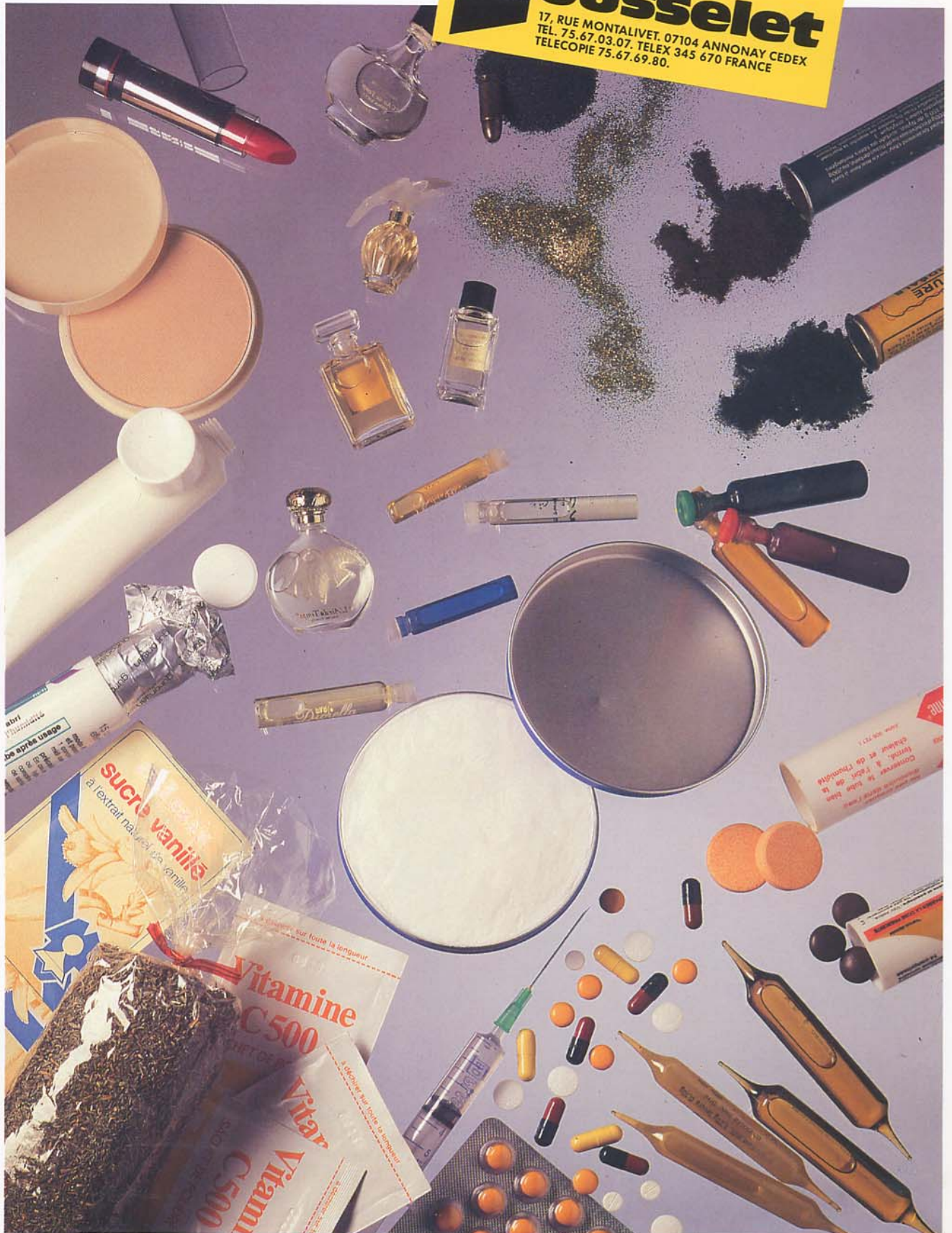


FARMACIA / QUIMICA FINA

CENTRIFUGADORAS DE PRODUCCION
POLIVALENTES CON SACO AMOVIBLE,
PARA PRODUCTOS
DE ALTO VALOR
AÑADIDO.

Rousselet

17, RUE MONTALIVET, 07104 ANNONAY CEDEX
TEL. 75.67.03.07. TELEX 345 670 FRANCE
TELECOPIE 75.67.69.80.



Las centrifugadoras Rousselet SC-KSA se destacan por 3 características:

• Su alto nivel tecnológico.

Desde decenas de años, concebimos y realizamos centrifugadoras para las industrias químicas y farmacéuticas. Desde el laboratorio hasta el taller de producción, hemos respondido por la innovación tecnológica a millares de problemas diferentes. La síntesis de todo esta experiencia se expresa hoy día por un amplio abanico de soluciones técnicas, capaces de optimizar al máximo los ciclos de escurrido, de adaptarse a todos los productos a centrifugar y de proponer todos los dispositivos de seguridad.

• Su polivalencia.

El principio de la SC-KSA facilita los cambios frecuentes de los productos:

- La cuba se abre totalmente para un acceso perfecto para la limpieza,
- El saco amovible de filtración se manipula fácilmente (descarga por arriba del hidroextractor) y el vaciado del producto se hace por abertura del fondo del saco,
- El producto está totalmente recuperado sin ninguna capa residual.

• Su facilidad de instalación.

Este tipo de centrifugadora permite resolver fácilmente un problema de filtración gracias a una instalación simple y accesorios limitados. Además, el inertaje de la SC-KSA se realiza fácilmente.

Estos tres principios permiten un ritmo de producción elevado.

La concepción y el montaje de los armarios eléctricos son totalmente asegurados por los ingenieros Rousselet.



CARACTERISTICAS TECNICAS Y EQUIPOS.

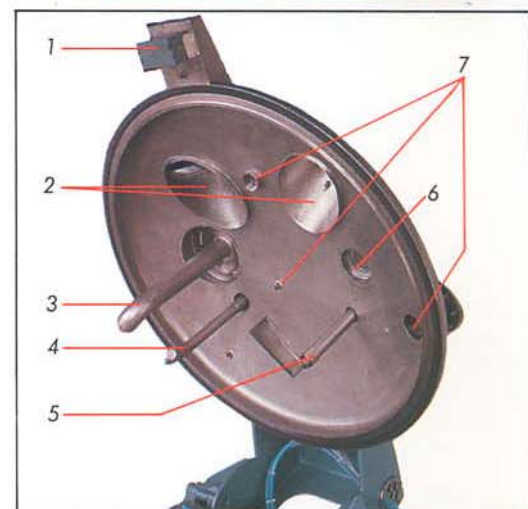
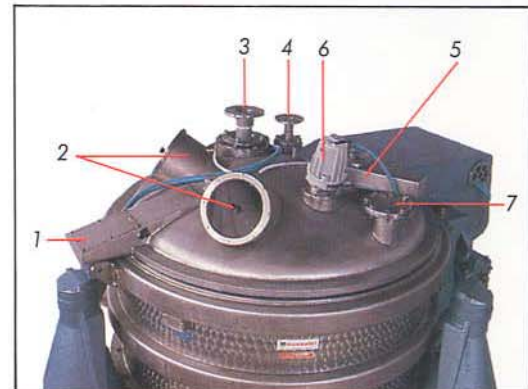
PRINCIPIOS DE BASE.

- Hidroextractor centrífugo de eje vertical.
- Suspensión en tres puntos asegurando una buena resistencia al desequilibrio.
- Saco amovible montado sobre corona equipada de un acerrojamiento de seguridad.
- Descarga del producto por abertura del fondo del saco.
- Abertura total de la cuba exterior para un acceso perfecto y fácil para la limpieza.
- Tapa estanca de abertura total con mirillas panorámicas de control equipadas de limpia-cristal.
- Tubería de alimentación regulable en altura y en orientación (regulación en paro).
- Mando por motor lateral.
- Transmisión por correas anti-estáticas.
- Armario de mando independiente de la centrifugadora.
- Todos los dispositivos de seguridad según normas europeas.

SOLUCIONES TECNICAS ADAPTADAS A LAS CONDICIONES DE TRABAJO Y A LOS PRODUCTOS A CENTRIFUGAR.

- Materiales de construcción: aceros dulces, aceros inoxidables, nobles (hastelloy)...
- Revestimientos especiales (ebonita, halar...).
- Arrastre: motor eléctrico con una o tres velocidades.
- Frenado: mecánico o eléctrico.
- Motor y equipos eléctricos montados sobre la máquina: estancos o antideflagrantes según normas EN 50 014, 50 018 y 50 020.
- Máquina estanca a los gases sin presión o estanca a los gases bajo presión (pudiendo recibir un dispositivo de inertaje: presión de trabajo 20 mbar, presión prueba 40 mbar, fugas admisibles 200 Nlt/hora).
- Tapa: plana o bombeada, de abertura manual o automática según su diámetro, el principio de estanqueidad de la máquina y el tipo de tubería de alimentación.
- Junta de tapa estática o inchable (según diámetro y principio de estanqueidad).

- 1 Acerrojamiento tapa.
- 2 Mirillas panorámicas con limpia-cristal.
- 3 Tubería de alimentación.
- 4 Tubería de enjuague (opción).
- 5 Palpador repetitivo de capa (opción).
- 6 Lámpara ADF (opción).
- 7 Manguitos y tuberías de inertaje (opción).





Saco de filtración con apertura y cierre manuales.

Hidroextractor tipo SC-KSA, diámetro 1.250 mm.



Hidroextractor tipo SC-KSA, diámetro 1.250 mm, con saco semi-automático.

EQUIPOS OPCIONALES

- Es una exclusividad Rousselet : conjunto "balancín/saco" semi-automático (a partir del Ø850 mm). Abertura automática del saco, y cierre automático del fondo del saco al momento de su puesta en sitio en el hidroextractor :

- facilita el trabajo del operario,
- acorta los tiempos de manutención,
- suprime todo contacto manual con el producto, evitando así todo riesgo de contaminación.

- Palpador repetitivo de capa (a partir del Ø850 mm). Permite evitar todo riesgo de desbordamiento durante las operaciones de carga y del lavado del producto. Optimiza el relleno. Regulación de la posición y de la sensibilidad del palpador.

- Continuidad de las masas entre partes fijas y giratorias.

- Tubería de alimentación sube/baja (a partir del Ø1000 mm). Da una mejor repartición del producto en plan vertical, lo que asegura una buena regularidad del espesor de la torta, reduciendo al mínimo los riesgos de desequilibrio y facilitando los enjuagues.
- Tubería de enjuague orientable en paro.
- Gestión del ciclo por autómatas programables : ordenación y duración de las funciones, velocidad de rotación relativa a cada fase...
- Lámpara montada sobre tapa para el alumbrado interior de la máquina.
- Variación de velocidad continua (por transmisión hidrostática o variación estática de frecuencia). Permite escoger las velocidades de rotación más adaptadas a las diferentes fases : carga, pre-escurrido, lavado, escurrido... en función de los productos tratados.



Saco semi-automático montado sobre su corona y posicionado en el hidroextractor.



Saco semi-automático posición abierta.



Saco semi-automático posición cerrada.

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Proponemos una gama de sacos de filtración confeccionados en nuestros talleres, y perfectamente adaptados a nuestras centrifugadoras, según los productos a escurrir. Podrán escoger entre las numerosas telas de filtración disponibles. La calidad de los materiales utilizados y el cuidado que aportamos a la confección de nuestros sacos les dan la mejor garantía de solidez. Montados sobre nuestros hidroextractores estancos a los gases bajo presión, podemos suministrar diferentes dispositivos de inertaje y sus equipos, complementarios (analizador de oxígeno, aguardado hidráulico simple o doble...).

Características técnicas :

Tipo	Velocidad máxima (rpm)	Efecto G, a velocidad máxima	Cesto							Numero máximo de ciclos por hora	Potencia eléctrica máxima del motor	Peso total
			Ø	Radio interior de la carga	Altura	Superficie filtrante	Volumen útil	Carga útil	kg			
			mm			m ²	dm ³	kg				
sc 70 KSA	1400	770	700	240	350	0,77	70	90	4 ▶ 5	4	800	
sc 85 KSA	1300	800	850	280	440	1,16	125	155		4	1300	
sc 100 KSA	1150	740	1000	346,5	500	1,57	200	240	3 ▶ 4	10	1900	
sc 120 KSA	1000	670	1200	415	600	2,26	330	400		15	2300	
sc 125 KSA	900	570	1250	437,5	630	2,48	395	495		16	2700	
sc 150 KSA	750	535	1500	525	750	3,42	600	750		16	3400	
sc 200 KSA	580	380	2000	776,5	780	4,50	970	1200	2 ▶ 3	30	7200	
					900	5,65	1120	1400			7800	

La carga vale para producto de densidad 1,25.

ROUSSELET FRANCE. 17, RUE MONTALIVET. 07104 ANNONAY CEDEX.
TEL. 75.67.03.07. TELEX 345 670 FRANCE. TELECOPIE 75.67.69.80.

ROUSSELET (UK). SUITE 1, WATERDENE HOUSE, WATER LANE, LEIGHTON BUZZARD, BEDS. LU7 7AW ENGLAND.
TEL. 0525-381569. TELEX 826 715. FAX 0525-379481.

TECHNISCHE TRENNSYSTEME GmbH & Co KG. BAHNHOFSTR. 37-POSTFACH 1155. D-7036 SCHÖNAICH.
TELEFON (07031) 51858-51939. TELEX 7265386. TELEFAX (07031) 50287.

ROUSSELET - RC Annonay 324 237 254 00010 - SA au capital de 250 000 F - J.P. GABARRE Publicité.
Photos DEFAIX - STUDIO 2001. 07/88. Document non contractuel.