

CUESTIONARIO DE PROYECTO DE EXTRACCIÓN LÍQUIDO/LÍQUIDO

1. GENERALIDADES

Identificación del cliente o del proyecto

Empresa

Teléfono

E-mail

Fax

Dirección

Nombre del responsable del proyecto

Nombre del pedidor

Componente a valorizar

ADJUNTAR EL DIAGRAMA ESQUEMÁTICO AL CUESTIONARIO

Un proceso de extracción líquido/líquido puede incluir varias operaciones (extracción, lavado, una o más desextracciones selectivas, regeneración del disolvente, etc.). Para cada operación realizada, rellene, si es posible, los apartados B a E del cuestionario. Adjunte al cuestionario cumplimentado un diagrama esquemático del proceso

2. TIPO DE OPERACION

Operación

continua

batch

Número de horas de funcionamiento por día :

Tiempo máximo permitido para procesar el batch :

3. CARACTERÍSTICAS DE LAS FASES

Fase a extraer

Caudal : m^3/h (kg/h) o batch : m^3

Composición :

Soluto a extraer :

Concentración :

Otros componentes (ácidos, otros solutos) :

Concentración :

Sólidos en suspensión : sí no

Cantidad :

¿Son solubles en la otra fase? sí no por

¿Se pueden separar? por filtración
por decantación centrífuga

Massa volumen : kg/m^3

Viscosidad : cps a $^{\circ}\text{C}$

Temperatura : $^{\circ}\text{C}$

Solvente

Relación de las fases : m^3 solvente/ m^3 fase a extraer m^3/h

Caudal :

Composición :

Componentes principales :

Concentración :

Sólidos en suspensión : sí no

Cantidad :

¿Son solubles en la otra fase?

sí

no

¿Se pueden separar?

por filtración

por decantación centrífuga

Massa volumen : kg/m³

Viscosidad : cps a °C

Temperatura : °C

Raffinat (fase agotada)

Caudal : m³/h

o batch : m³

Composición :

Soluto a extraer :

Concentración :

Otros componentes (ácidos, otros solutos) :

Concentración :

Massa volumen : kg/m³

Viscosidad : cps a °C

Extracto (fase solvente cargada)

Caudal : m³/h

o batch : m³

Composición :

Soluto a extraer :

Concentración :

Otros componentes (ácidos, otros solutos) :

Concentración :

Massa volumen : kg/m³

Viscosidad : cps a °C

4. DATOS EXISTENTES SOBRE EL PROCESO

Cinética

Tiempo de contacto, entre las dos fases, necesario para obtener el equilibrio de las concentraciones de soluto en las dos fases:

Con las dos fases mezclan enérgicamente, ¿cuánto tiempo se necesita para separarlas

Por gravedad ?

Por centrifugación ?

Condiciones de centrifugación :

Temperatura

Temperatura óptima para la realización de la operación : °C

Formación de precipitado

Puede formarse un precipitado cuando las dos fases entran en contacto

sí

no

Coeficiente de partición - Curva de partición isotérmica

Coeficiente de reparto del soluto entre las dos fases :

Curva de partición isotérmica - de construcción Mac Cabe Thiele

¿Han sido rastreadas?

sí

no

Puede adjuntarlos al cuestionario

Número teórico de plantas correspondiente a los resultados deseados de la operación :

Experiencia piloto o industrial

¿Se ha estudiado el proceso a escala piloto o industrial?

sí

no

¿Puede adjuntar al cuestionario información sobre la instalación y los resultados obtenidos?

5. INSTALACIÓN

Materiales

Materiales de construcción compatibles para las partes en contacto con las dos fases líquidas:

Metales (acero inoxidable, aleación, metal)

316 L

Hastelloy C o B

Titanio

304 L

Plásticos

Polipropileno

Polietileno

Pvdf (Kynar)

Otros materiales (especificar) :

- Juntas de estanqueidad, juntas toricas, juntas a labios

Instalación

El extractor se instalará en una zona a prueba de explosiones:

sí

non



HEADQUARTER

ROUSSELET CENTRIFUGATION SA

45 Avenue Rhin & Danube
07104 Annonay - FRANCE
Tel: +33 (0)4 75 69 22 11
Fax: +33 (0)4 75 67 69 80
Email: info@rousselet-robatel.com

USA

ROBATEL Inc.
703 West Housatonic Street
Pittsfield, Massachusetts 01201
Tel: +1 413 499 4818
Fax: +1 413 499 5648
Email: sales@rousselet-robatel.us

CZECH REPUBLIC

ROUSSELET ROBATEL CZ
Počernická 96
CZ – 108 00 Praha 10
Tel: +420 296 411 402
Fax: +420 296 411 403
Email: cz@rousselet-robatel.com

UK

ROUSSELET UK Ltd,
Parkside House, 17 East
Harrogate – North Yorkshire HG1 5LF
Tel: + 44 (0)1 423 530 093
Fax: + 44 (0)1 423 530 120
Email: devans@rousselet-robatel.com

GERMANY

ARRGOS GmbH
Max-Eyth-Str. 1
D-71691 Freiberg a.N.
Tel: +49 (0)7141 97229 20
Mob: +49 (0)173 757 6226
Email: nicolas.kiehl@arrgos.de